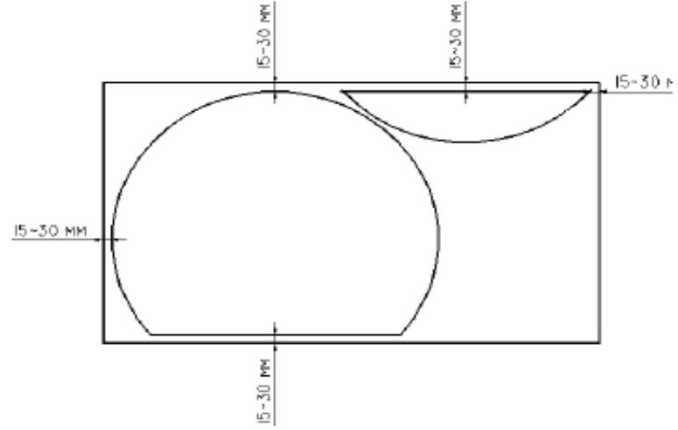


1. Malzeme Seçimi

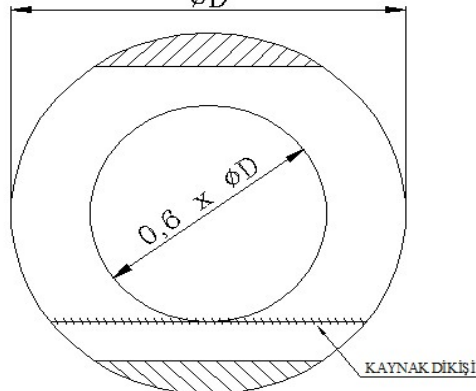
- Üretilecek bombe cinsine ve kullanım amacına göre uygun malzeme seçiniz.
- Sertifikalı malzemeleri tercih ediniz.
- Kaynağa ve şekillendirmeye elverişsiz malzemeleri kesinlikle kullanmayınız.
- Malzemelerin laminasyonsuz olduğundan emin olunuz.
- Bombe üretimi esnasında malzeme kalitesi, bombe tipi ve ölçüsüne bağlı olarak et kalınlığında incelmeler olmaktadır. Üretim sonrası minimum et kalınlığı konusunda bir gerekliliğiniz varsa bunu teklif talebi aşamasında mutlaka tarafımıza bildirin ve bu doğrultuda gerekli olacak üretim öncesi ham malzeme plaka kalınlığını tarafımızdan öğreniniz.

2. Pul Kesim

- Bilhassa kenar kesmesiz sıcak saclarda derin kılcal çatlaklar olabilmektedir. Keseceğiniz pulu plakaya yerleştirirken plaka kenar kalitesine göre kenarlardan 15 ~ 30 mm pay bırakarak aplikasyon yapınız.



- Pul kesimi esnasında meydana gelen kesim hataları bombe imalatında çatlamalara ve yarılmalara neden olmaktadır. Bunun için kesim kalitesinin iyi olmasına dikkat ediniz.
- Kesim hataları varsa küçük çentikleri taşıyarak derin çentikleri de kaynakla doldurup taşıyarak gideriniz.
- Eliptik ve torisferik bombeler için ekli bombe pulu hazırlarken kaynak dikişinin pul çapının 0,6 katı çapın dışında kalmasına dikkat ediniz. Ayrıca kaynağın şekildeki taralı alanın dışında kalmasına da dikkat ediniz. Kaynak bölgeleri işlem sırasında zarar görmektedir.
- Pul kesimlerini tam daire olarak yapınız ve pul merkezine markalama veya delik açma konusunda tarafımızdan teyit alınız.
- Kaynak ağızı açma işlemi bombe üretiminin sonunda yapılan bir işlemdir. Kestiğiniz pullara kaynak ağızı açmayınız. Herhangi bir kaynak ağızı talebiniz var ise teklif talebi aşamasında tarafımıza bildirin.



3. Pul Kaynak Hazırlıkları

- Malzeme kalitesi ve kalınlığına göre uygun kaynak yöntemi, uygun sarf malzemeleri seçerek uygun parametrik değerlerde kaynak yapınız.
- Kaynatılmış pulun düzgün, doğrusal olmasına dikkat ediniz.
- Kaynak sonrası her iki yüzeyin pürüzsüz olmasına dikkat ediniz, kaynak yüksekliklerini malzeme kalınlığına düşürünüz.